

## INSTALLATION DE NETTOYAGE AUX HYDROCARBURES PAR SUBMERSION ( TYPE AIII )

- appropriée à l'utilisation d'hydrocarbures non-halogénés et des alcools modifiés
- installation «tous azimuts» pour des tâches classiques de dégraissage
- avec ultrasons, elle est aussi appropriée au nettoyage extra fin
- système sous vide complet, de grande fiabilité opérationnelle
- frais d'exploitation réduits



# RCT S



 **ÉCOBOME  
INDUSTRIE**  
POUR UN MONDE PLUS PROPRE

### Domaines d'application:

Les solvants organiques non-halogénés, ayant la dénomination commune d'hydrocarbures, ont presque les mêmes qualités de nettoyage que les solvants chlorés classiques, et sont par conséquent appropriés à presque toutes sortes d'applications.

- pour le dégraissage des pièces découpées, embouties, tournées et fraisées
- pour le nettoyage extra fin de pièces capillaires, en vrac
- adéquats pour une grande variété de matériaux

La technique sous vide, entièrement étudiée, testée et éprouvée de la série de fabrication RCTS de Roll, garantit la plus grande sécurité et fiabilité opérationnelles, dans l'utilisation des produits de nettoyage «inflammables».



ÉCOBOME INDUSTRIE

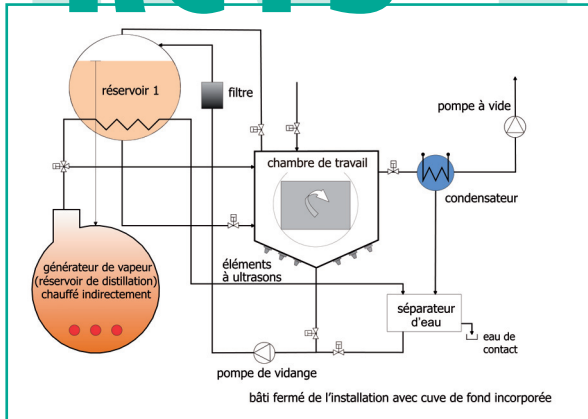
16 F rue du Moulin • BP 22 • VERMONDANS • 25150 PONT DE ROIDE  
Tél. +33(0) 381 710 910 • Fax +33(0) 381 710 911 • contact@ecobome-industrie.fr • www.ecobome-industrie.fr

SARL au capital de 50 000 € • FR 35451528541 • SIRET 451 528 541 000 27 • CODE APE : 3320 B • RCS MONTBÉLIARD



# DONNÉES TECHNIQUES

# RCTS



## Technique de l'installation:

Les pièces sont chargées dans des paniers et nettoyées dans une chambre de travail hermétique. Le nettoyage se fait par remplissage de la chambre de travail avec un solvant chaud, renforcé alternativement par une circulation sous pression du liquide ou par l'action des ultrasons, suivi d'un dégraissage par vapeurs.

Pendant tout ce temps, le système complet de nettoyage sera maintenu sous vide, ce qui garantit une grande fiabilité opérationnelle.

Une installation interne de distillation assure l'épuration en continu de l'agent de nettoyage circulant dans l'installation. Les pièces sont séchées dans la chambre de travail même, également sous vide. L'installation constitue

une unité compacte avec son carter fermé de tous les côtés. L'automate programmable moderne, avec indication du texte en clair, permet à l'opérateur à tout moment de faire évoluer des paramètres du procédé, tels que le temps de nettoyage ou le processus de nettoyage. En outre, l'automate informe l'opérateur sur le déroulement du processus ou bien sert aussi à diagnostiquer des anomalies.

### RCTS 037-022-020

Cycle de nettoyage :  
Nettoyage par submersion –  
dégraissage par vapeurs –  
séchage sous vide

Débit:  
max. 8 charges / h, dépendant de la nature  
des pièces à nettoyer

Poids d'une charge : 20 kg, max. 30 kg

Dimensions de la charge: L x l x h:  
370 x 220 x 200 mm

Puissance connectée env.: 20 kW

### RCTS 048-032-020

Cycle de nettoyage:  
Nettoyage par submersion –  
dégraissage par vapeurs –  
séchage sous vide

Débit:  
max. 9 charges / h, dépendant de la nature  
des pièces à nettoyer

Poids d'une charge : 40 kg, max. 60 kg

Dimensions de la charge: L x l x h:  
530 x 320 x 200 mm

Puissance connectée env.: 30 kW

### RCTS 067-048-030

Cycle de nettoyage:  
Nettoyage par submersion – dégraissage  
par vapeurs –  
séchage sous vide

Débit:  
max. 9 charges / h, dépendant de la nature  
des pièces à nettoyer

Poids d'une charge : 60 kg, max. 150 kg

Dimensions de la charge: L x l x h:  
670 x 480 x 300 mm

Puissance connectée env.: 55 kW

autres dimensions sur demande

## Accessoires:

- Système de chargement et déchargement automatisé, pour la liaison de la machine à une ligne de production ou pour un fonctionnement automatisé.
- Système à ultrasons, ou prédisposition.
- Système de remplissage avec circulation forcée du liquide ou circulation à haute pression du liquide, dans le cas de pièces fortement souillées
- Réservoirs de stockage additionnels, dans l'objectif d'atteindre une propreté hautement indispensable, ou pour satisfaire un traitement anticorrosif.
- Installation de distillation sous vide, bypass, intégrée, pour l'élimination continue de l'huile entraînée par les pièces.
- Chassis en forme de cuve de rétention au sol, hermétique pour assurer le maximum de protection, au niveau submersion, en cas de fuites de solvant inhabituelles

## Notre gamme de livraison:

Installations de nettoyage et de dégraissage aux médias aqueux, aux solvants d'hydrocarbures non chlorés ( AIII ), aux hydrocarbures chlorés.



ÉCOBOME  
INDUSTRIE

POUR UN MONDE PLUS PROPRE



Systèmes de nettoyage de pièces



ÉCOBOME INDUSTRIE